

# SILPASTA® A, SILPASTA® E, SILPASTA® EM, SILPASTA® R, SILPASTA® P, SILPASTA® PT

## Pasty silikonowe

### CHARAKTERYSTYKA

Pasty silikonowe otrzymuje się przez zagęszczanie olejów metylosilikonowych napełniaczami. Mają konsystencję od półpłynnej do stałej, są białe lub lekko opalizujące, nie zawierają zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych.

### RODZAJE PAST SILIKONOWYCH:

<b>SILPASTA® A</b>	o konsystencji wazeliny, lekko tiksotropowa
<b>SILPASTA® E</b>	o konsystencji wazeliny, tiksotropowa
<b>SILPASTA® EM</b>	o konsystencji wazeliny, tiksotropowa
<b>SILPASTA® R</b>	o konsystencji półpłynnej
<b>SILPASTA® P</b>	o konsystencji wazeliny, dobrze odprowadzająca ciepło
<b>SILPASTA® PT</b>	twarda, dobrze odprowadzająca ciepło

### ZASTOSOWANIE

#### Przemysłowe

<b>SILPASTA® A</b>	jako środek przeciwprzyczepny w przetwórstwie tworzyw termoplastycznych i termoutwardzalnych, do smarowania szlifów szklanych, uszczelek gumowych;
<b>SILPASTA® E</b>	jako izolacja elektryczna do smarowania izolatorów, połączeń przewodów, puszek elektrycznych pracujących w środowisku dużej wilgotności lub zapyleniu;
<b>SILPASTA® EM</b>	jako izolacja elektryczna, do mechanicznego nakładania warstwy ochronnej w urządzeniach i połączeniach elektrycznych;
<b>SILPASTA® R</b>	do smarowania złączy przy montażu rurociągów z PCV;
<b>SILPASTA® P, SILPASTA® PT</b>	do poprawy przewodzenia ciepła w urządzeniach elektrotechnicznych i mechanicznych.

#### W gospodarstwie domowym jako środki do:

- konserwacji uszczelek gumowych w samochodach, lodówkach, zamrażarkach,
- konserwacji wyrobów z tworzyw sztucznych,
- maskowania złączy, śrub itp.,
- smarowania elementów trących (np.: szuflady, szlify szklane).

### DANE TECHNICZNE

WŁAŚCIWOŚCI / NAZWA	SILPASTA® A	SILPASTA® E	SILPASTA® R	SILPASTA® EM	SILPASTA® P	SILPASTA® PT
Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1.02 ÷ 1.04	1.02÷1.04	0.97÷0.99	1.02 ÷ 1.04	ok. 2	ok. 2
Penetracja, mm przed urobieniem	220÷ 260	180÷220	-	do 230	-	-
Penetracja, mm po urobieniu	do 300	do 270	-	-	-	-
Temperatura pracy °C	od -40 do +200	od -40 do +200	od -40 do +200	od -40 do +200	od -40 do +200	od -40 do +200
pH wyciągu wodnego	4÷6	4÷6	4÷6	4÷6	6.5÷7.5	6.5÷7.5
Stała dielektryczna 100 HZ	-	2.9	-	2.9	-	-
Tangens kąta strat 100 Hz, max.	-	0.003	-	0.0006	0.05	0.05
Oporność skrośna, Ω·cm, min.	-	10 <sup>13</sup>	-	10 <sup>14</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>
Napięcie przebicia, kV/mm	-	ok. 30	-	ok. 30	-	-

## WŁAŚCIWOŚCI PAST SILIKONOWYCH

**Odporność cieplna** past jest wysoka, podobnie jak odporność olejów, z których są otrzymywane. Wytrzymują one długotrwałe ogrzewanie w temperaturze 200°C, ulegając nieznacznemu tylko zagęszczeniu i wypacaniu oleju.

**Odporność chemiczna** past jest również wysoka. Są one odporne na działanie tlenu, rozcieńczonego nadtlenu wodoru, rozcieńczonych roztworów kwasów i zasad, amoniaku. Nie rozpuszczają się w olejach mineralnych, alkoholach, glikolu i glicerynie. Pasty nie powodują pęcznienia tworzyw sztucznych i gumy. Stężony kwas siarkowy, fluorowodorowy i alkalia rozpuszczają pasty, a węglowodory aromatyczne, estry i chlorowco-pochodne organiczne wypłukują z nich oleje.

**Hydrofobowość** past jest zbliżona do hydrofobowości olejów silikonowych i zwiększa się po wygrzaniu powierzchni posmarowanych pastą. Dobrze rozsmarowują się po powierzchni metali zwiększając ich odporność na korozję oraz zmniejszając przyczepność.

## SPOSÓB UŻYCIA

Nanosić na oczyszczone powierzchnie, tak jak zwykłą pastę, tzn. pędzlem, szpatułką lub smarownicą. Produkt można używać w automatycznych systemach smarujących. Do usunięcia pasty z posmarowanych części można użyć preparatów na bazie rozpuszczalników organicznych. Przy smarowaniu łożysk należy stosować się do zaleceń producenta (ilość, częstotliwość, itp.) Należy unikać nadmiernego smarowania. Pozostałości innych smarów mogą okazać się niekompatybilne z pastami silikonowymi.

### Magazynowanie

Pasty silikonowe należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach magazynowych suchych w temperaturze od -40 do +50 °C. Bezpośrednio przed użyciem należy pastę pozostawić przez 24 godziny w temperaturze otoczenia.

### Okres gwarancji

18 miesięcy od daty produkcji.

### Opakowania

1, 5, 30, 200 kg.

---

## Informacje producenta

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



**Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.**

37-310 Nowa Sarzyna, Chemików 1

Tel./fax +48 17 78 51 230

Marketing. +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny. +48 17 78 51 215

e-mail: [silikony@silikony.pl](mailto:silikony@silikony.pl), [www.silikonypolskie.pl](http://www.silikonypolskie.pl)