

GUMOSIL® AD-1S

Silikonowy kauczuk dwuskładnikowy do wykonywania form w przemyśle spożywczym

CHARAKTERYSTYKA

GUMOSIL® AD-1S przeznaczony jest do wyrobu form w przemyśle spożywczym. Gumosil® AD-1S. Jest dwuskładnikowym kauczukiem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej pod wpływem katalizatora sieciującego w systemie addycyjnym.

Po utwardzeniu otrzymujemy elastyczne formy o bardzo dobrych parametrach wytrzymałościowych, wiernie odtwarzających fakturę modelu (minimalny skurcz liniowy) oraz o dobrej odporności termicznej. Wytrzymuje długotrwałe wygrzewanie w temperaturze do 150°C i krótkotrwałe do 180°C.

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY	Gumosil® AD-1S/A	Gumosil® AD-1S/B
Wygląd	lepka ciecz	lepka ciecz
Barwa	bezbarwny	biały
Gęstość w 20°C	1,10 g/cm ³	ok. 1,10 g/cm ³
Lepkość w 25°C	30 000 cP	8 000 cP
Własności mieszanki po wymieszaniu składników 100 cz. wag. Gumosilu® AD-1S/A i 10 cz. wag. katalizatora Gumosilu® AD-1S/B		
Barwa	biały	
Lepkość w 25°C	ok 20 000 cP	
Czas przydatności do użycia w 23°C i wilgotności min. 35%	min. 30 minut	
Czas utwardzania w 23°C i wilgotności min. 35%	max. 18 h	
Parametry kauczuku po sezonowaniu w temperaturze pokojowej przez co najmniej 72h od momentu utwardzenia		
Odporność temperaturowa	150 °C (krótkotrwałe do 180 °C)	
Twardość	30 °Sh A	
Wydłużenie względne	500 %	
Skurcz liniowy (po 7 dniach sezonowania)	max. 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie	7,5 MPa	
Wytrzymałość na rozdzieranie	18 kN/m	

PRZETWARZANIE / KATALIZA

Gumosil®AD-1S/A należy zmieszać z katalizatorem Gumosil®AD-1S/B w odpowiednich proporcjach w sposób mechaniczny lub ręczny. Katalizator musi być równomiernie rozprowadzony w całej masie, ponieważ od tego zależy jakość wykonanej później formy. Zaleca się odpowietrzenie kompozycji przed jej wylewaniem w celu usunięcia pęcherzyków powietrza zamykanych podczas operacji mieszania składników. W tym celu należy umieścić kompozycję w naczyniu o pojemności ok. 5 razy większej od objętości odpowietrzanej kompozycji i odpowietrzać w komorze ciśnieniowej pod próżnią ok. 0,06 bar do momentu całkowitego usunięcia powietrza tj. ok. 3-5 min. Proces odpowietrzania wpływa na wzrost odporności mechanicznej elastomerów.

KONTAKT Z ŻYWNOSCIĄ

Forma silikonowa wykonana z Gumosilu®AD-1S nie powinna zostawać w zbyt długim kontakcie z ciekłymi produktami na bazie tłuszczów (np. czekolada). Kontakt powinien być ograniczony maksymalnie do 2 godzin (tłuszcz może powodować pęcznienie-degradację silikonu),

a temperatura formy w tym czasie nie powinna przekraczać 40°C.

Dla innych rodzajów żywności nie ma ograniczeń czasu przebywania w formie jak i jej temperatury (max do 180°C). Należy przestrzegać również ogólnych zasad postępowania z formami silikonowymi w przemyśle spożywczym (brak kontaktu z mocnymi kwasami i zasadami oraz rozpuszczalnikami organicznymi), nie należy również wykonywać różnych czynności, które miałyby wpływ na stabilność elastomerów silikonowych.

Bardzo ważne jest także aby rygorystycznie przestrzegać wagowej proporcji mieszania kauczuku z katalizatorem (100 cz. wagowych Gumosilu® AD-1S/A z 10 cz. wagowymi Gumosilu®AD-1S/B).

Niedopuszczalne jest dodawanie do kompozycji nawet minimalnej ilości oleju silikonowego.

UTWARDZANIE (SIECIOWANIE)

Gumosil®AD-1S utwardza się pod wpływem katalizatora Gumosil®AD-1S/B w temperaturze pokojowej. Utwardzenie następuje w czasie ok 18 godz. przy zastosowaniu 10 cz. wag. Gumosil®AD-1S/B na 100 cz. wag. Gumosil®AD-1S/A. Czas ten

może być skrócony poprzez podwyższenie temperatury otoczenia formy. Szybkość utwardzenia zależy wtedy od gabarytów formy. Zbyt duże podwyższenie temp (powyżej 75 °C) może spowodować niewielki skurcz liniowy kauczuku.

UWAGA!

Kontakt z niektórymi materiałami może powodować wydłużenie lub nawet hamowanie utwardzania (efekt inhibicji), dlatego w przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni. Typowe inhibitory:

- naturalna guma wulkanizowana za pomocą siarki,
- środki stabilizujące PCV,
- polikondensacyjne silikon RTV utwardzane za pomocą soli metali,
- żywice epoksydowe sieciowane utwardzaczami aminowym,
- plastelina zawierająca śladowe ilości metali ciężkich lub siarki.

PRZYGOTOWANIE MODELU

Formy z kauczuków silikonowych odtwarzają z oryginału modelu wszystko bardzo dokładnie, nawet drobne cząsteczki pyłu, dlatego model powinien być absolutnie czysty, pozbawiony pyłu, kurzu i ciał obcych. Polecane do wykonywania form kauczuki wykazują własności antyprzyczepne w stosunku do większości materiałów, jednak w celu uniknięcia „przywierania” kauczuku do powierzchni modelu zaleca się pokrywanie powierzchni modelu środkiem antyadhezyjnym stosując np. wazelinę, воск, parafinę itp. Należy sprawdzić czy środek rozdzielający nie niszczy oryginału - modelu.

NAPRAWA I ŁĄCZENIE CZĘŚCI WYKONANYCH Z KAUCZUKU

Części wykonane z kauczuki mogą być łączone lub naprawiane wyłącznie za pomocą tego samego kauczuku (np. ubytki, rozdarcia).

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnych zamkniętych opakowaniach, w suchych magazynach, w temperaturze nie wyższej niż 30°C.

OKRES GWARANCJI

12 miesięcy od daty produkcji

OPAKOWANIA

1, 5, 15, 50 kg

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

37-310 Nowa Sarzyna, ul. Chemików 1

Tel./fax: +48 17 78 51 230

Marketing: +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny: +48 17 78 51 215

e-mail: silikony@silikony.pl, www.silikonypolskie.pl